

Số: /DNA-CĐVT

Đắk Nông, ngày tháng năm 2024

V/v: Sửa chữa lớn máy côn thiết bị cô đặc cấp II (A-15YH1S003) thuộc phân xưởng Cô đặc và hiệu chỉnh dung dịch

YÊU CẦU BÁO GIÁ

Kính gửi: Các nhà cung cấp

Công ty Nhôm Đắk Nông – TKV(DNA) trân trọng cảm ơn các nhà cung cấp đã quan tâm đến thông báo mời báo giá của Công ty chúng tôi;

Căn cứ nhu cầu vật tư phục vụ sửa chữa lớn máy côn thiết bị cô đặc cấp II (A-15YH1S003) thuộc phân xưởng Cô đặc và hiệu chỉnh dung dịch, Vì vậy, DNA xin gửi yêu cầu báo giá sản phẩm (*chi tiết có Phụ lục, bản vẽ kèm theo Công văn này*);

DNA rất mong muốn nhận được báo giá chi tiết và sớm nhất từ quý công ty (Quý công ty có quan tâm xin gửi báo giá các mục hàng hóa trước ngày 22/11/2024). Vui lòng cung cấp thông tin cụ thể: Tên, thông số kỹ thuật, nguồn gốc, xuất xứ, đơn giá, giấy tờ kèm theo của sản phẩm; Thời gian giao hàng dự kiến của sản phẩm; Thời hạn có hiệu lực của báo giá, thuế phí,...

Nếu cần bất kỳ thông tin hoặc giải đáp thắc mắc nào, xin vui lòng liên hệ với Ông Phan Văn Thụy - Trưởng phòng Cơ điện vận tải, SĐT: 0986 42 09 05

Thông tin báo giá bản giấy xin gửi về theo địa chỉ:

- Người nhận: Phòng Cơ điện vận tải, Công ty Nhôm Đắk Nông - TKV
- Địa chỉ: thôn 11, xã Nhân Cơ, huyện Đắk R'lấp, tỉnh Đắk Nông
- Điện thoại: 0828.123.355

Hoặc scan bản mềm gửi về theo địa chỉ email: dnacdv@gmail.com

Trân trọng!

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- Lưu: VT, CĐVT.

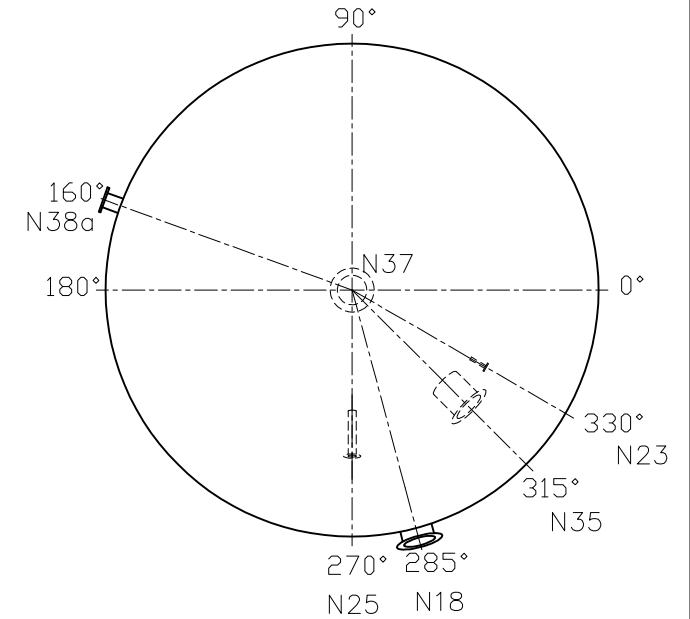
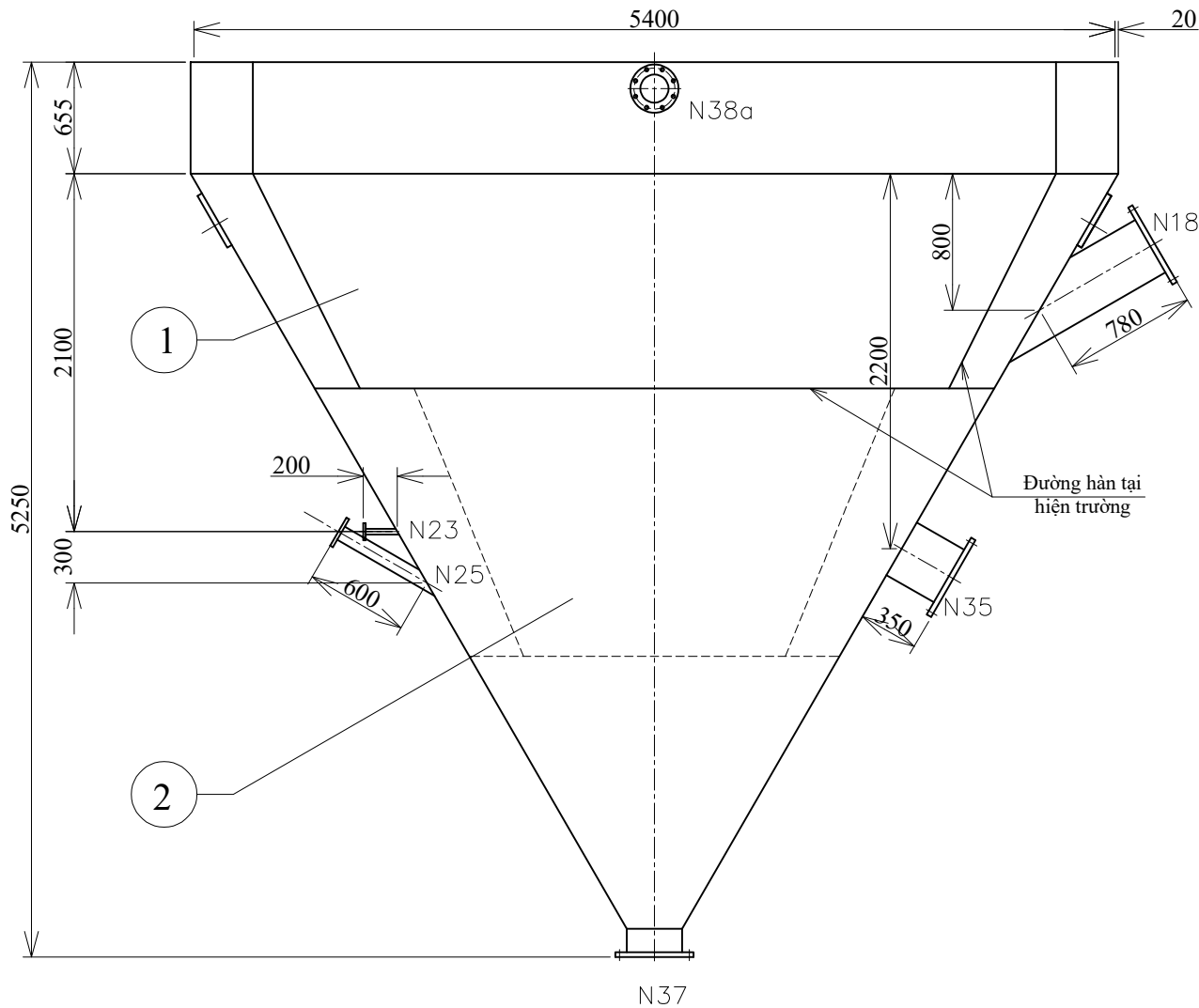
**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**

Trần Tiến Dũng

Phụ lục vật tư

(Kèm theo Công văn số /DNA-CDVT ngày tháng năm 2024)

T T	Tên vật tư	Quy cách, thông số kỹ thuật	Đv t	Số lượng	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1	Đáy côn thiết bị cô đặc cấp II	Kích thước D5440x325x5250mm, dày 20mm; Vật liệu Q345R (Bao gồm: - 3 cái đáy côn trên R2720xr1993xH1913mm, t=20mm; vật liệu Q345R; - 1 cái đáy côn dưới 1R1993xr162.5xH3337mm, t=20mm; vật liệu Q345R)	Bộ	1	
2	Tấm lót thân trụ	Bao gồm 9 tấm 1500x6000x5mm, bán kính uốn R = 2700mm, vật liệu Inox 2205	Bộ	1	
3	Tấm lót đáy côn	D5400xD362xH4903x35mm, VL: Inox 2205 (Lắp đồng bộ với đáy côn bao gồm 14 tấm: - 5 tấm Côn, R2697xr2053xH1115mm, t=5mm, vật liệu Inox 2205; - 4 tấm Côn, R2053xr1415xH1104mm, t=5mm, vật liệu Inox 2205; - 3 tấm Côn, R1415xr774xH1112mm, t=5mm, vật liệu Inox 2205; - 2 tấm Côn, R774xr145xH1089mm, t=5mm, vật liệu Inox 2205; Yêu cầu Các tấm không có đường hàn nối)	Bộ	1	
4	Gia nhiệt vật liệu hàn	Bề rộng gia nhiệt 200mm trước khi hàn bằng thiết bị gia nhiệt chuyên dụng 125-150 độ C	m ²	16,8	
5	Xử lý nhiệt	Nhiệt luyện sau khi hàn vật hàn bằng gốm EPC	m	83,9	
6	Que hàn	Inox duplex T-2209 (ER2209) hoặc tương đương	Kg	62,5	
7	Que hàn	E5015 (J507) hoặc tương đương	Kg	160	
8	Que hàn	ER-309L	Kg	15	
9	Bông Khoáng	130mm, tỷ trọng 80kg/m ³ (1 hoặc 2 lớp)	Kg	900	
10	Tôn	Inox 304 dày 0,5mm	m ²	70	

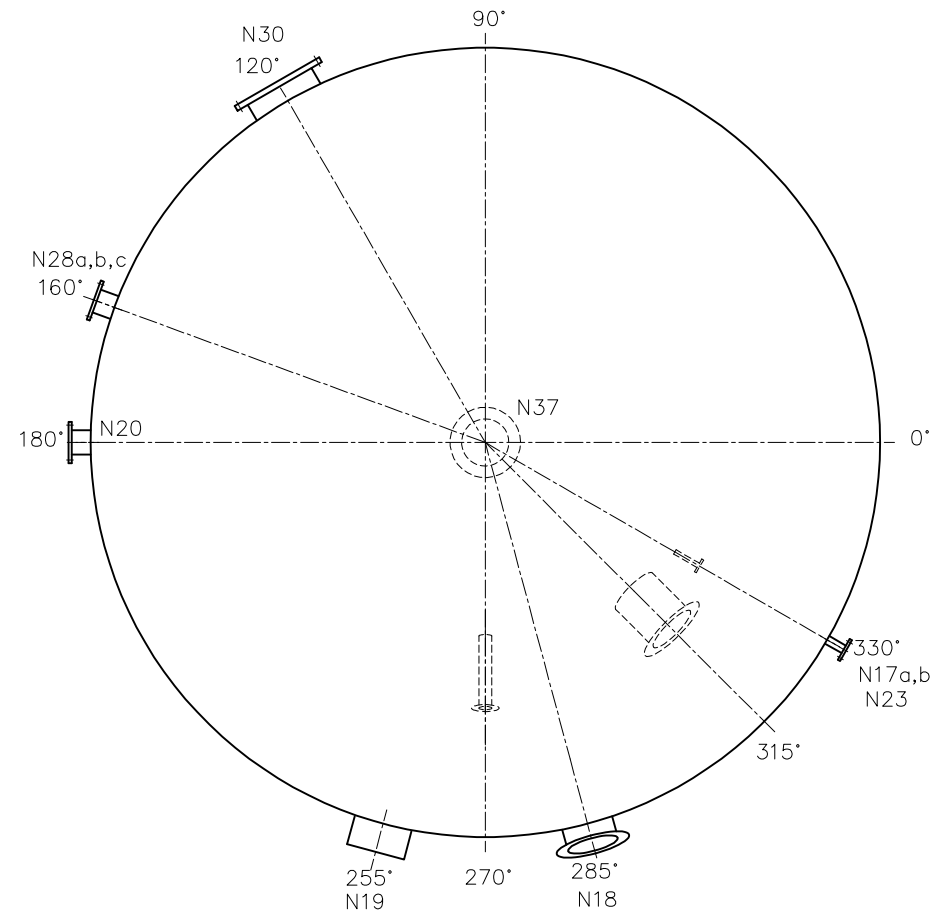
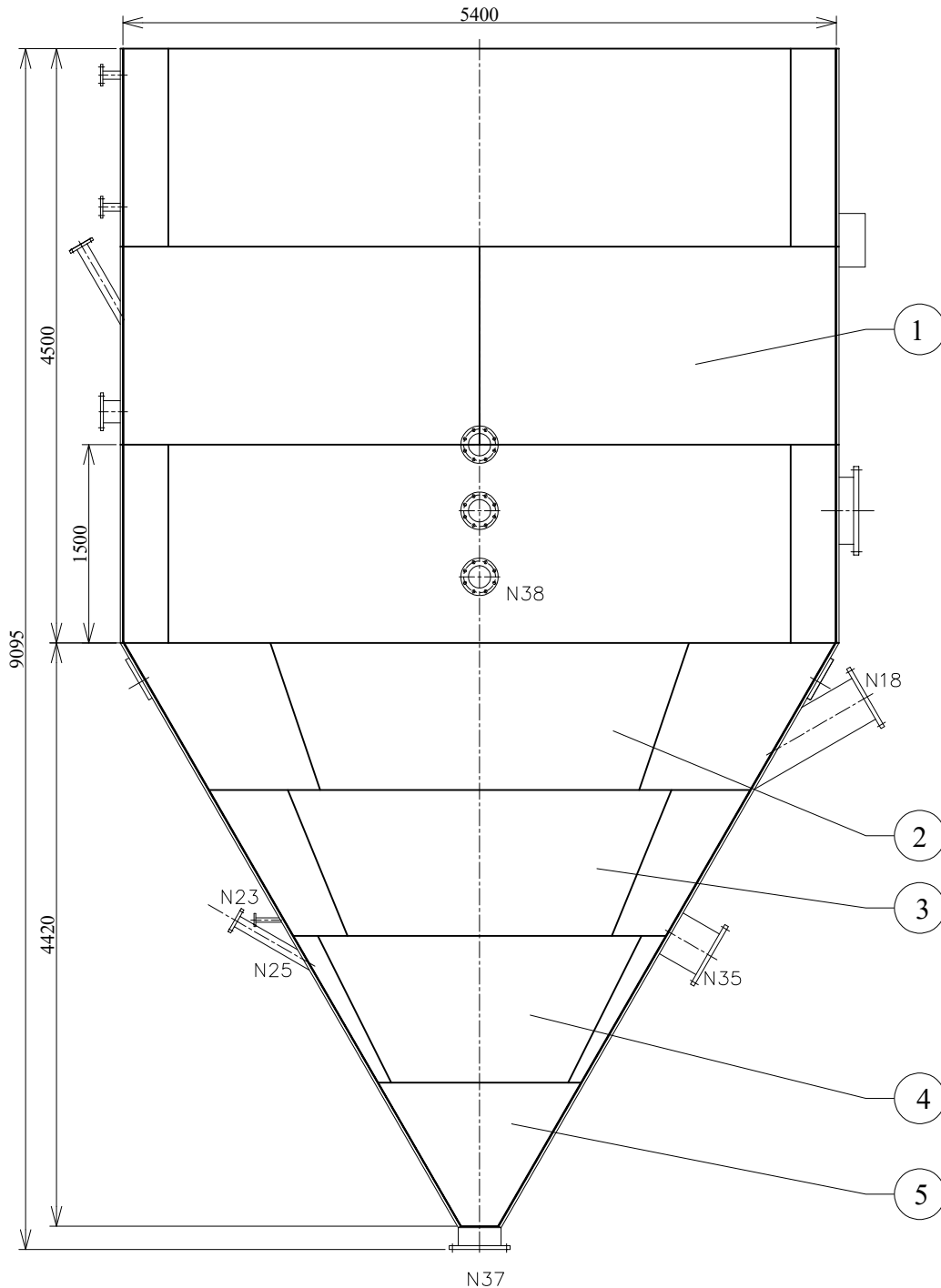


Bản vẽ phương vị miệng ống

Yêu cầu:

- Đáy côn được phân gia công thành 4 phần để vận chuyển đến hiện trường:
 - Phía trên đường hàn chia thành 3 phần trên 1 phần tôn thân chỉ sử dụng 1 đường hàn nối liền kết 2 tấm thân trụ và phần côn;
 - Phần phía đáy côn dưới đường hàn được để nguyên để vận chuyển (mặt bích và ống nối được hàn trên thân phần côn;
 - Phương vị miệng ống theo bản vẽ này
- Sử dụng hàn hồ quang để hàn, que hàn E5015 (J507) hoặc tương đương;
- Đường hàn: Gia công rãnh hàn phải nhẵn, độ lệch cho phép của góc rãnh là $\pm 2,5\text{mm}$, mép cùn không được lớn hơn 2,5mm; Các điểm lắp ghép làm kín phải đảm bảo tuyệt đối kín khít không nhỏ hơn 2mm;
- Xử lý nhiệt đường hàn liền kết trước và sau hàn hoàn thành.

Danh mục chi tiết, đầu ống					
TT	Tên	Quy cách	ĐVT	SL	Ghi chú
1	Chi tiết thân 1	R2720xr1993xH1913mm, t=20mm; vật liệu Q345R	Cái	3	
2	Chi tiết thân 2	R1993xr162.5xH3337mm, t=20mm; vật liệu Q345R	Cái	1	
N18	Đường vào liệu	DN350, PN10, RF	Cái	1	
N23	Ống lắp thiết bị đo nhiệt độ	DN25, PN16, RF	Cái	1	
N25	Ống lắp thiết bị đo mức	DN80, PN16, RF	Cái	1	
N35	Đường ra liệu	DN450, PN10, RF	Cái	1	
N37	Đường ra liệu	DN300, PN10, RF	Cái	1	
N38a	Quan sát	DN150, PN10, RF	Cái	1	
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY NHÓM ĐÀK NÔNG - TKV			Đáy côn thiết bị cô đặc cấp II (A15-YH1S003)		
Chức danh	Họ và tên	Ký tên	Ngày	ZH09001-1	
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			PHẦN XƯỞNG ĐHCDD	Tỷ lệ
Người vẽ	Lê Sỹ Tiệp			Mã hiệu	Tờ số



Bản vẽ phương vị miệng ống

Yêu cầu:

- Tấm lót được chia làm 5 chi tiết, gia công với kích thước ứng với kích thước lót trong đáy côn theo bản vẽ ZHZ09001-1, thi công hàn tại hiện trường;
- Giữa thân các tấm lót không có đường hàn nối;

Danh mục Chi tiết					
STT	Tên	Quy cách	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
1	Tấm lót 1	1500x6000x5mm, bán kính uốn R = 2700mm, vật liệu Inox 2205	Tấm	9	
2	Tấm lót 2	Côn, R2697xr2053xH1115mm, t=5mm, vật liệu Inox 2205	Tấm	5	
3	Tấm lót 3	Côn, R2053xr1415xH1104mm, t=5mm, vật liệu Inox 2205	Tấm	4	
4	Tấm lót 4	Côn, R1415xr774xH1112mm, t=5mm, vật liệu Inox 2205	Tấm	3	
5	Tấm lót 5	Côn, R774xr145xH1089mm, t=5mm, vật liệu Inox 2205	Tấm	2	

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VIỆT NAM			Tấm lót đáy côn thiết bị cố		
CÔNG TY NHÓM ĐÀK NÔNG - TKV			đặc cấp II (A15-YH1S003)		
Chức danh	Họ và tên	Ký tên	Ngày	ZHZ09001-2	
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			PHÂN XƯỞNG CĐHCDD	Tỷ lệ
Người vẽ	Lê Sỹ Tiệp			Mã hiệu	Tờ số